

災害の型	災害の程度	当日の作業	対象機械	経験年数
はさまれ	指切断	ヘッド取付	三点式杭打機	
発生状況			要因	
<p>回転埋設工法でヘッドとスクリュのジョイントを行って芯がすれているため、なかなかジョイントできなかった。作業員は両手で作業していたが、そのときスクリュが下がり指を切断した。</p>			<p>① 合図の不徹底。 ② 危険な箇所を素手で作業した。</p>	
対策	<p>① オペレータと合図の打合せを確実に行う。 ② 作業にはバール等道具を使って嵌めるようにする。</p>			
				