

災害の型	災害の程度	当日の作業	対象機械	経験年数
転倒	キャブ等破損	組付け作業	三点式杭打機	
発生状況			要因	
<p>工場現場に杭打機を搬入し、アタッチメントの取付けを行った。</p> <p>リーダ30mを引き起こすために起伏クラッチを操作し、15°位まで巻き上げた。</p> <p>モノレースボルトが緩んで切損し上部旋回体が倒壊した。</p>			<p>① リーダを地切りする際に、大きな力がかかりモノレース用ボルト、ナットが緩んでいた。</p> <p>② モノレースボルトの点検不良。</p>	
対策	<p>① 月例検査で点検する。取付ボルトを点検ハンマでたたか、スパナで締め付ける。</p> <p>② ボルトのゆるみがあったときは、増締めをする。</p> <p>③ 必要により、フレーム、ボルトなどにカラーチェックで点検する。</p>			
				